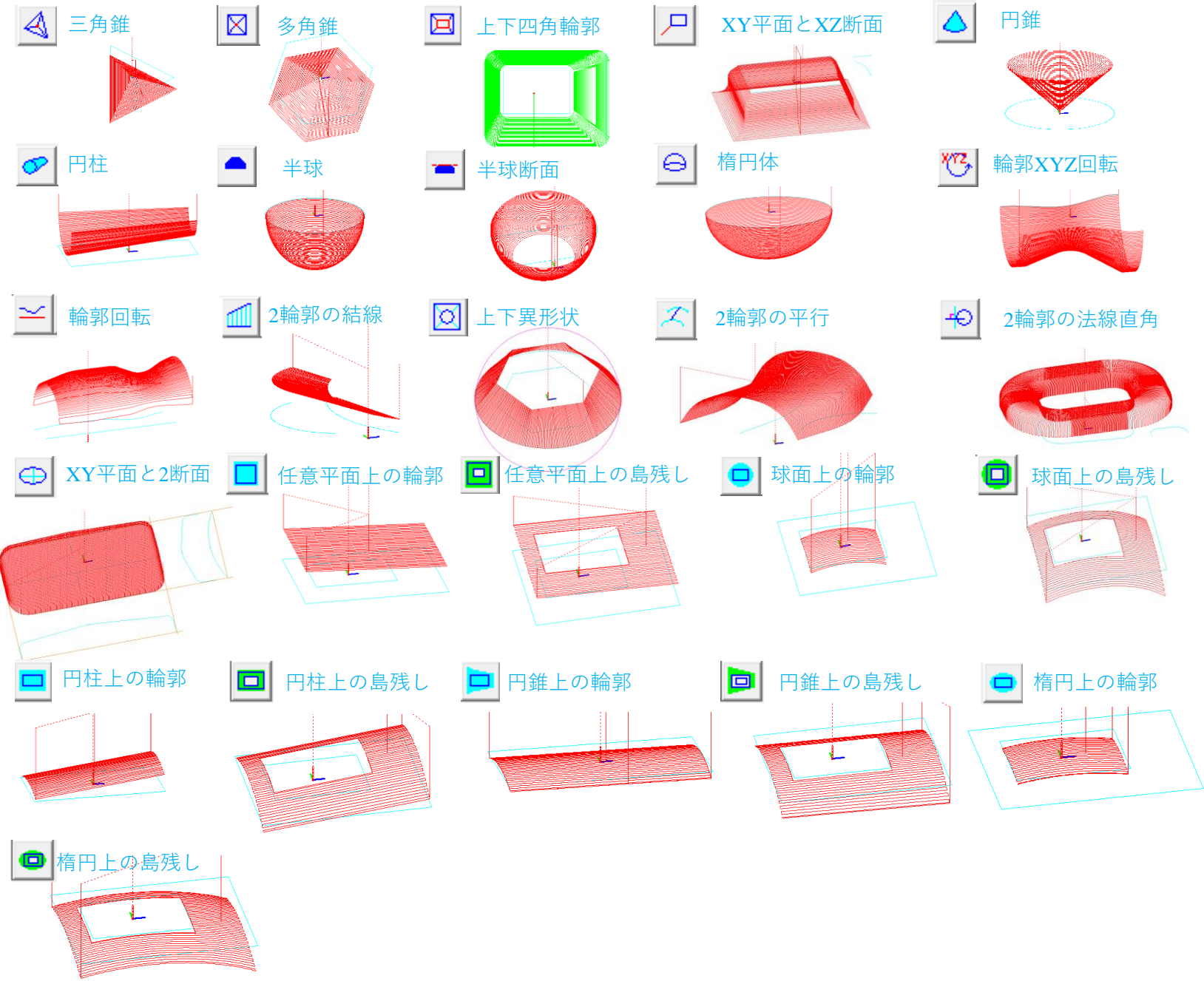


デジコCM10

MILL系 CAM

CADデータを元に、フライス・マシニングで行う 輪郭・領域（ポケット）・穴あけの加工データ作成します。

2.5軸パターン加工(26種類)



凸凹の指定

三角錐、多角錐、上下四角輪郭、円錐、円柱、半球、楕円体が凸凹を指定できます。

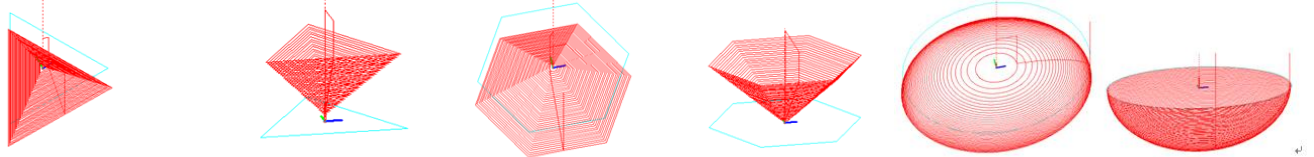


凸を選択

凹を選択

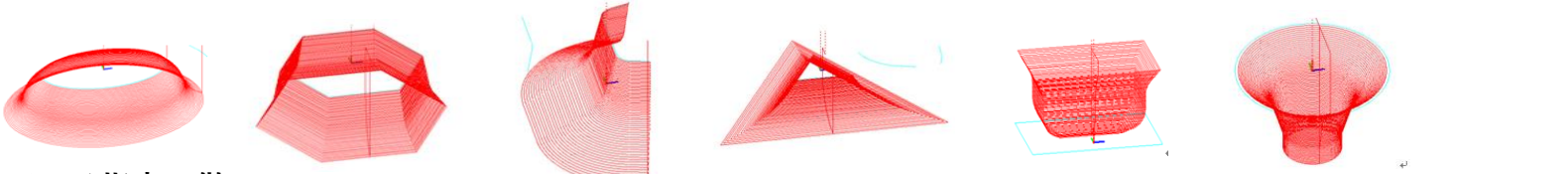
凸指定の時

凹指定の時



XY平面と断面

平面図形と断面輪郭により幅広い形状を処理します。

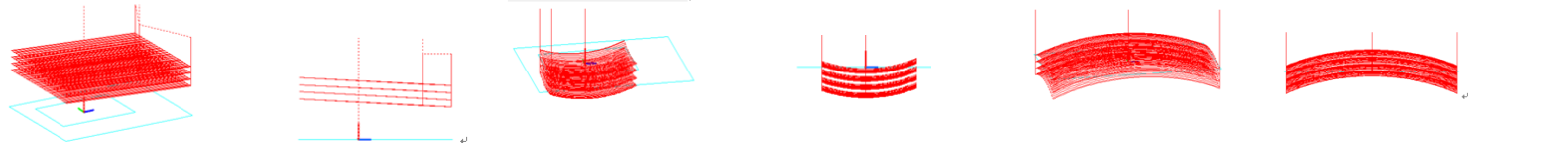


Zピッチ指定の扱い

| | |
|--------|--------|
| Z取代 | 20.000 |
| Z切込ピッチ | 5.000 |

| | |
|--------|---------|
| Z取代 | -20.000 |
| Z切込ピッチ | 5.000 |

| | |
|--------|--------|
| Z取代 | 20.000 |
| Z切込ピッチ | 5.000 |

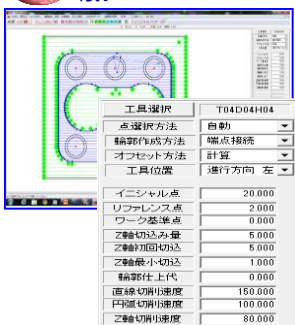


加工

輪郭、領域、穴あけ、上面、真円ヘリカル
真円、楕円加工

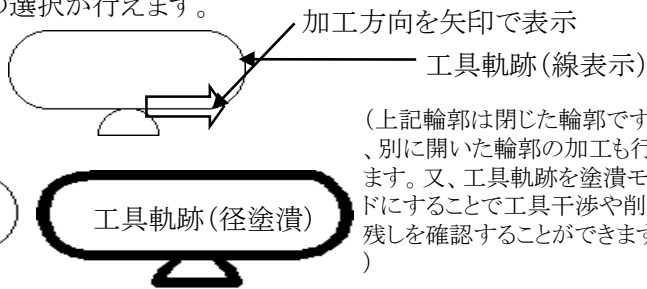
加工条件入力ダイアログ

座標系出力: G00, G92, G54, G55, G56, G57, G58, G59
出力単位: 0.001、0.01、1/100、1/1000
平面出力: G17、G18、G19、XY
ABS/INC出力: G90、G91
円弧出力: R/IJK



輪郭切削

閉じた輪郭切削。開いた輪郭切削。
(抽出された輪郭形状に対して、NCプログラムを作成します。)
G41、G42出力及び補正計算無し、CAM側で補正計算の選択が行えます。

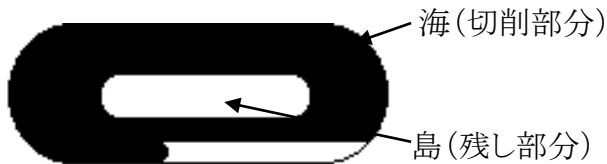


加工方向を矢印で表示
工具軌跡(線表示)
(上記輪郭は閉じた輪郭ですが、別に開いた輪郭の加工も行えます。又、工具軌跡を塗潰モードにすることで工具干渉や削り残しを確認することができます。)



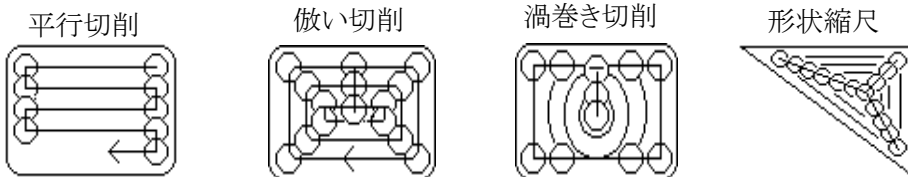
ポケット領域切削

平行・倅い・スケール・渦巻き加工方法が指定出来ます。ヘリカルアプローチが出来ます。



(輪郭形状内側をポケット状にNCプログラムを作成します。)

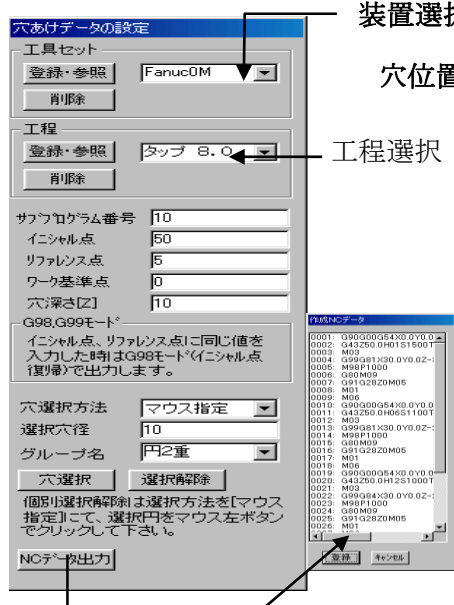
** (切削方法は4種類に成ります。)



工具軌跡(径塗潰例)

(ポケット状の中に残したい輪郭(島)のNCプログラムも作成します。)

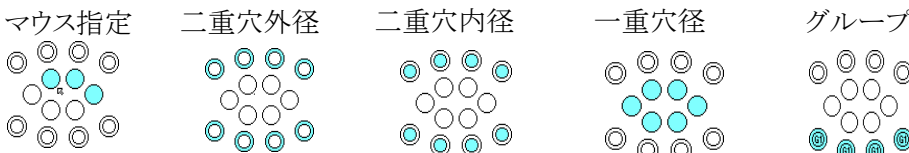
穴あけ



装置選択

各NCごとの装置名とその装置で利用する工具を登録していきます。

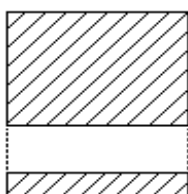
穴位置選択方法



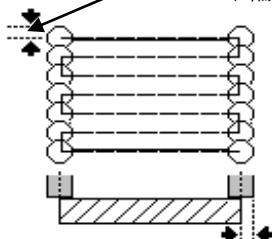
工程選択

面加工

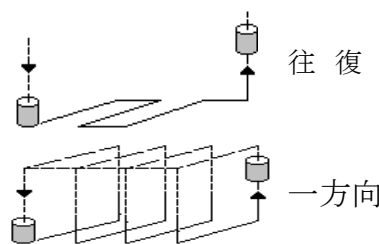
(抽出された四角輪郭形状に対して、その上面を工具径を加味したNCプログラムを作成します。)



外輪形状を工具が超える計算をします。

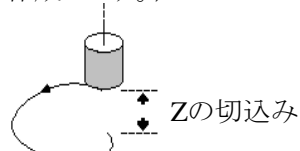


切削方法の選択
ができます。



ヘリカル加工

(抽出された心円輪郭形状に対して、螺旋状に切り込むNCプログラムを作成します。)

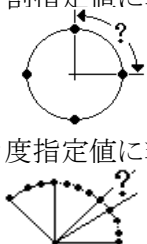
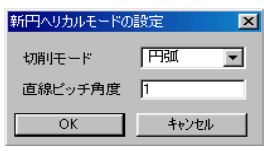


この加工の場合 一回の指定Zの
切り込み量を360度(一周)にて加工
する計算をします。

モードの設定

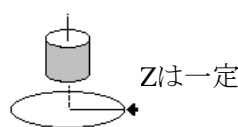
円弧切削モード 円弧分割指定値に準じます。

直線切削モード 分割角度指定値に準じます。



真円加工

この加工の場合 Zは指定された値に一定です。



心円切削方向

G02 G03 方向の指定ができます。

円弧切削ピッチ

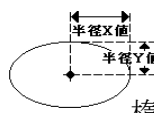
分割角度指定値に準じます。

楕円加工

(楕円輪郭形状沿って楕円状のNCプログラムを作成します。)



直線(G01)の場合 第二ピッチ角指定
からピッチを変更できます。



楕円径

X値・Y値の半径で
入力します。

● 対応OS Windows 7,8,10

● このカタログに記載された仕様デザインは予告無しに変更する場合があります。

● Windows 7,8,10 は Microsoft 社の登録商標です。

● 画面はハメコミ合成です。商品の色と異なる場合があります。

〒565-0823

大阪府吹田市山田南45番B-915 TEL 06-6877-0984

有限会社 ダイヤ ソフト

FAX 06-6877-0932

http://www.daiyasoft.co.jp

取扱店